

Servicios Auxiliares

servicios auxiliares



PRENSADO DE TABLEROS: APLACADO Y RECHAPADO

Prensado en frío: laminación PUR

En el caso de necesitar un tablero con caras de HPL, CPL, CLPL, polipropileno, PVC, finish foil o atamborados en cualquiera de los diseños ofertados o cualquier otro e incluso pegado de melamina con melamina, utilizamos un proceso de laminación en frío PUR que garantiza un pegado de altísima calidad. El tablero pasa por los rodillos de impregnación, donde se aplica la cola, a continuación se posiciona la plancha o el elemento que queremos aplacar sobre la cara correspondiente para después hacer pasar al tablero por un rodillo de prensado que fija



Proceso de aplacado

la plancha al tablero. A la salida de esta máquina disponemos de un volteador automático que facilita la manipulación de los tableros que necesitamos aplacar a dos caras buenas.

Estas planchas, se pueden prensar sobre varios tipos de bases fibra (DM), aglomerado, contrachapado, compacto, tableros técnicos o cualquiera del abanico del stock u otros.



Volteador de tableros

Rechapado

En el proceso de rechapado de tableros realizamos todas las fases del mismo. Desde el cizallado de chapa, pasando por su posterior cosido o juntado y hasta el prensado de la misma sobre el tablero elegido.



Cizallado de chapa CNC

En el proceso de cizallado, lo que hacemos es programar la máquina para obtener chapas con el ancho deseado para su posterior cosido.

Para el cosido de las chapas tenemos dos opciones, un cosido con hebra o un cosido donde el adhesivo se aplica en las testas, para lo cual se requiere de una gran precisión. Es en el cosido de chapas donde se puede jugar con las disposición de las mismas para obtener diseños tipo libre, espejo, emparejado, volteado...



Cosido de chapas a testa

Por último, una vez cortadas las chapas y cosidas, el último proceso es prensarlas sobre el tablero deseado. Para ello aplicamos cola en frío sobre el tablero, ponemos las chapas en las caras correspondientes y pasamos a la prensa aplicando calor y presión durante un tiempo determinado para que reaccione la cola y el pegado sea de calidad.



Prensado de tableros rechapados

Tras los procesos de aplacado o rechapado ya contamos con el tablero listo para los siguientes procesos en los casos que sea necesario: corte, canteado, mecanizado y/o atamborado.

LIJADOS ESPECIALES

Disponemos de una lijadora en la que podemos dar acabados especiales:

- ✓ Apertura de poro
- ✓ Golpe de sierra
- ✓ Ayuelado
- ✓ Combinación de los anteriores

BARNIZADO

Consultar en caso de necesitar material barnizado.

CORTE

Disponemos de una seccionadora CNC con optimizador con plano de corte de 4500x2700 mm



Seccionadora CNC

PERFILADO

Para este proceso contamos con una perfiladora doble con la que conseguimos escuadrar perfectamente las piezas que así lo requieran; especialmente puertas técnicas, tableros de alto espesor y atamborados.



Perfiladora doble

CANTEADO PUR

Nuestra canteadora nos permite cantear piezas de hasta 80 mm logrando un acabado de alta calidad. Además disponemos de canto para todos los tableros incluidos en el catálogo de muestra física. Es posible ranurar a salida de línea para preparar las piezas para los forrados de pared.



Canteadora

CABECEADO

Para el cabeceado de las piezas contamos con una canteadora en la que realizamos trabajos especiales:

- ✓ Cabeceado con compacto de 20 mm
- ✓ Cabeceado con madera maciza de hasta 49x25



Cabeceado en Holzher

MECANIZADO EN VERTICAL

Disponemos de dos centros de mecanizado vertical Bre-Ma, especialmente aptos para perforaciones y ranurados, tal y como ocurre en los tableros fonoabsorbentes, tableros para retail, componentes de mueble, ect...



Centro de mecanizado Bre-Ma



Panel fonoabsorbente mecanizado en Bre-Ma

MECANIZADO EN HORIZONTAL

Para los mecanizados en horizontal y perimetrales, contamos con una CNC con campo de trabajo de 3200x1600. Entre los 3 CNC's somos capaces de hacer cualquier tipo de mecanización requerida por el cliente: armarios, muebles, retail, puertas, frentes vaciados, compacto, Swiss CDF, etc.



Mecanizado en horizontal en Morbidelli

También somos capaces de mecanizar los cercos según la necesidad de nuestro cliente.



ALMACÉN

Tablero

Disponemos de casi 1000 nichos de estanterías para que cada referencia tenga su ubicación de tal forma que el servicio es rápido y limpio, sin tableros estropeados. Esto se complementa con el nuevo almacén de HPL, preparado para casi 400 referencias con carácter de picking.



Puertas



Un completísimo stock de puertas, cercos y molduras, perfectamente estructurado y organizado nos permite dar un servicio dinámico y de calidad. Nuestro objetivo: postventas cero.

